



CONTROLADORES DE RETROLAVADO DE FILTROS

MODELOS F4/F8 AC/DC/DCL- D

MANUAL DEL USUARIO

Los controladores de retrolavado de filtros Alex-Tronix, operarán cualquier filtro con un voltaje de entrada común, y de 24 VCA, 12 VCC y con solenoides de enclavamiento de 12VCC.

PROGRAMACIÓN:

Refiriéndose a los controles del panel frontal, primero encienda el equipo (POWER). Fijar la DESCARGA PERIODICA(PERIODIC FLUSH) al intervalo de retrolavado deseado.

Nota: El período se resetea después de cada retrolavado. Por ejemplo si el período se fija en una vez por hora y el PD comienza un ciclo 53 minutos más tarde, el período no comenzará 7 minutos después, sino que se reseteará para una hora más tarde.

Para los filtros de disco o tamiz, una vez cada dos horas puede ser un buen comienzo. Para los filtros de medio filtrante uno cada seis horas. Fije el tiempo retrolavado (BACKWASH TIME) en 30 segundos para los filtros de tamiz, y en 2 minutos para los filtros de medio filtrante. Fije el tiempo de espera (DWELL) en 15 segundos para los filtros de tamiz, y en 30 segundos para los filtros de medio filtrante. Modifique estos tiempos según requiera dependiendo de la calidad del agua, tipo de filtro y tiempo de operación de las válvulas. Los valores de minutos y segundos pueden sumarse para obtener una amplia variación para la selección de los tiempos de retrolavado.

Abra ahora el panel frontal para localizar llave DIP de 4 o 8 posiciones, en la parte de atrás del circuito impreso. Seleccione el número de tanques que serán utilizados. Subiendo los interruptores pequeños (on) se energiza las estaciones seleccionadas.

Usted no necesita utilizar necesariamente las seis primeras estaciones, por ejemplo. Puede utilizarse cualquier combinación.

Localice ahora la mini-llave de tres posiciones PD, para control de la demora en la parte de atrás del circuito impreso también mostrado en las instrucciones en la tapa. Fije los interruptores 1, 2, & 3 de acuerdo a la tabla. Por ejemplo, moviendo los interruptores 1 y 3 a la posición on (arriba) se obtiene una demora PD de 120 segundos. A la izquierda de la llave PD está la llave para el establecimiento de la alarma (ALARM SET SWITCH). Fije esta llave combinando los interruptores 1,2, & 3 de acuerdo a la tabla alarma (ALARM CHART).

Para seleccionar la salida de enclavamiento, mueva la llave única DIP a enclavamiento (LATCH) mientras el Display muestra IDLE. Una "L" pequeña en el Display al lado del contador de reflujos indica que la salida está enclavada.

La ALARMA opera como sigue:

Si no se desea alarma, los tres interruptores están en la posición off (abiertos). Digamos que usted desea activar la alarma después de tres ciclos de retrolavado consecutivos, inicializada por el transductor de presión diferencial. Posicione los interruptores 1 y 2 en ON. Después que el primer ciclo de retrolavado finaliza y el PD sigue activo, comienza un segundo ciclo después de la demora PD establecida. Si el PD está todavía activado después del segundo ciclo, comenzará el tercer ciclo. Al

comienzo del cuarto ciclo consecutivo, la alarma sonará y seguirá sonando hasta que sea manualmente reseteada. Para resetearla manualmente, mueva el interruptor a ALARM RESET y presione el botón de reset. Retorne el interruptor a la posición

RUN. La salida de alarma puede utilizarse para operar un relé que a su vez puede activar una luz, campana o cualquier otro dispositivo. El voltaje de la alarma es el mismo del de los solenoides. Use un relé compatible con esta salida y para la operación conéctelo entre los terminales "C" y "A". La alarma es usada para indicar un problema ya sea con el transductor de presión diferencial o con los filtros debido al retrolavado inadecuado causando que el PD permanezca activado.

Fije ahora el manómetro del PD al valor deseado. Los valores más comunes están entre 6 y 8 libras de presión diferencial. Algunas aplicaciones pueden requerir valores más altos. Conecte ahora los tubos entre el múltiple y los puertos HI y LO del manómetro del PD. El puerto HI se encuentra en el centro del manómetro. Se necesitarán conectores apropiados. Cierre el panel frontal después de asegurarse que todo el cableado fue realizado según instrucciones y las conexiones están ajustadas.

Retornando al panel frontal, PD es mostrado cuando la presión diferencial excede el valor fijado. Después de la demora programada de PD el controlador iniciará un ciclo de retrolavado siempre y cuando el PD haya sido energizado continuamente durante ese período indicando un filtro verdaderamente sucio.

El Display mostrará cuál tanque está siendo retrolavado o en espera. El tiempo de espera (DWELL TIME) permite que una válvula cierre antes que la próxima abra para así mantener la máxima presión para mejor limpieza del filtro de tamiz, de disco o de medio.

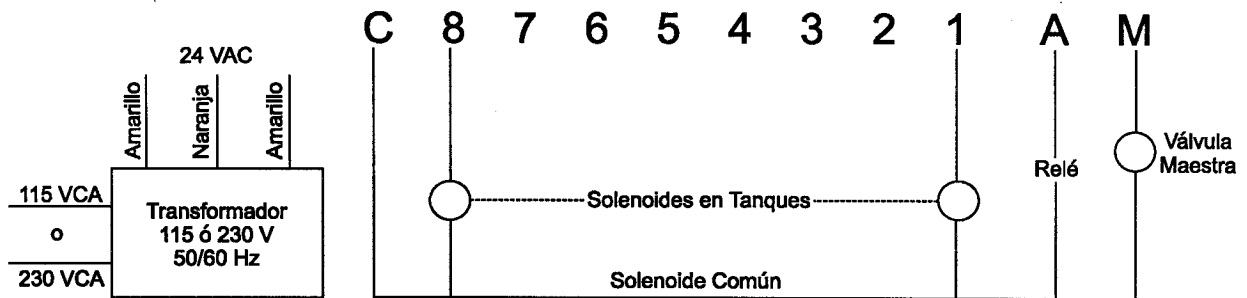
El botón de arranque manual (MANUAL START) posibilita el arranque manual de un ciclo del retrolavado. Para comenzar la llave debe estar en RUN. Presione el botón de MANUAL START por alrededor de 1 segundo. Para avanzar hacia la estación programada siguiente, suelte por un segundo, luego presione de nuevo. Una vez que el ciclo haya comenzado, avanzará automáticamente por todas las estaciones programadas.

INSTALACIÓN

Montar el controlador sobre un panel de madera o poste utilizando los tornillos provistos o sobre el soporte del múltiple del filtro. Use un conductor de 1/2 pulgada para el cableado de los conductores. Para el modelo de 115 VCA, use un conductor de calibre 14 o 16 para la conexión al transformador en la caja. Los tres cables secundarios del transformador (24VCA, salida punto medio) ya están conectados al terminal de salida.

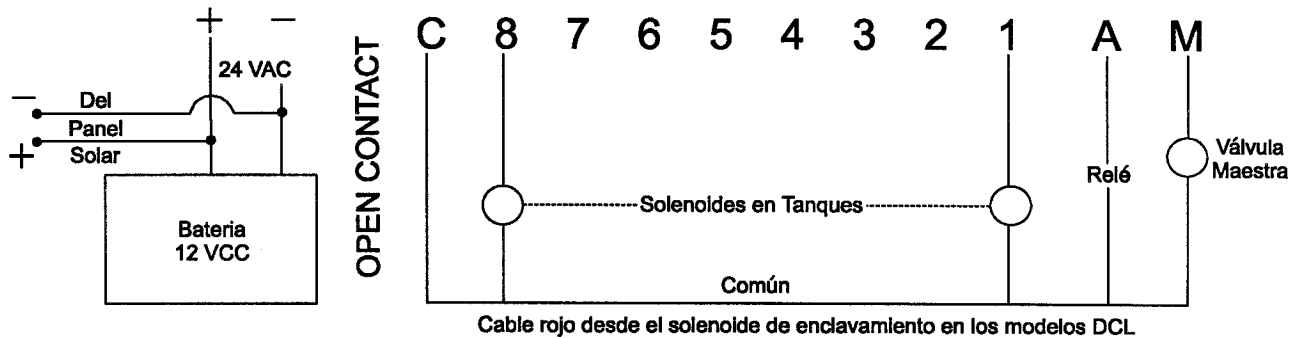
El terminal se muestra abajo:

[I] CABLEADO DE LA ALIMENTACIÓN CA



[II] CABLEADO DE LA ALIMENTACION 12 VCC

NO USAR TRANSFORMADOR Y CONECTAR + - 12VCC A LOS DOS PRIMEROS TERMINALES.
NO USAR TERCER TERMINAL.



- 24VCA o 12 VCC : Alimentación de potencia desde la batería de 12 VCC y panel solar o 24 VCA desde el transformador de punto medio.
- C: Común a todos los solenoides de - 24VCA, 12 VCC o 12VCC de enclavamiento (Use el cable positivo rojo). Este común se conecta también al relé de alarma (no provisto).
- M: La válvula maestra es energizada tan pronto el ciclo comienza. 15 segundos después se activa la primera estación programada. La válvula maestra se desactiva cuando la última estación se apaga. Esta salida es usada si se presentan condiciones de presión marginal con lo cual cerrando un campo o una válvula maestra posibilita mantener la presión para la limpieza efectiva del del filtro a disco, a tamiz o de medio filtrante.
- A: Salida de alarma para indicar excesivo retrolavado. Conectar a un relé para encender una lámpara o activar una campana.
- 1-8: Terminal vivo de salida para los solenoides de la estaciones.
- Nota:** La entrada de presión diferencial se encuentra en un conector enchufable de dos pines separado.

Para los modelos DC y DCL es MUY IMPORTANTE OBSERVAR LA POLARIDAD DE LA CONEXION DE 12 VCC. NO UTILIZE 24 VCC

Para el modelo DCL donde se utiliza el panel solar, conecte correctamente la polaridad del panel a los terminales de CC. Si se utiliza la batería del generador diesel observe la polaridad y voltaje y conecte los terminales + y - correctamente. Asegúrese que las baterías no son de 24 VCC. El voltaje recomendado de operación es 12,0 a 15 volts continua. Para optimizar la vida de la batería use batería recargable de 7 amperios -hora o mayor para operación del modelo DCL.

Con los modelos DCL use solenoides bifilares de enclavamiento conectando el positivo (cable rojo) al terminal común "C". El terminal negro de cada solenoide se conecta a los terminales 1-8. Si estas conexiones se invierten no afectará al controlador, pero el solenoide no operará correctamente.

INFORMACION DEL DISPLAY

El Display muestra la información siguiente:

1. Cuando la unidad está filtrando, el Display muestra IDLE.
2. Cuando el PD está activado pero todavía no está en retrolavado, el Display muestra IDLE WITH PD.
3. Un contador del ciclo de lavado de 4 dígitos es mostrado, el cual puede ser puesto a 0 (reajustable) moviendo la llave hasta BACKWASH COUNT RESET y presionando el botón RESET por un segundo.
4. El Display muestra ahora el tiempo transcurrido desde el último lavado.
5. En el modo de enclavamiento, también es mostrada una pequeña "L" al lado del contador de lavado.
6. Durante una interrupción de energía eléctrica, el contado de los ciclos retrolavados se mantiene. Si la energía falla durante un ciclo de retrolavado, la unidad comenzará en esa misma estación cuando la energía se restablece. El tiempo transcurrido se congela durante la falla de energía.
7. Cuando un ciclo comienza, el Display muestra STATION PREDWELL por 15 segundos. Durante este tiempo la Válvula Maestra se activa para posibilitar que exista suficiente presión y caudal de agua para hacer efectivo el retrolavado del primer tanque.

PRECAUCIONES :

1. Para los modelos DC y DCL, antes de encender la unidad, LA POLARIDAD DEBE SER CORRECTA para los voltajes de la batería y panel solar.
2. No permita que el voltaje de la batería para los modelos DC caiga por abajo de 12.0 voltios CC o arriba de 15.0 voltios CC.
3. No exceda las capacidades eléctricas indicadas.
4. Mantenga la puerta bajo llave y los agujeros tapados. La garantía caduca por daños ocasionados por la exposición al ambiente.
5. Use una tenaza o llave adicional para sostener el poste al PD, cuando esté apretando las conexiones. Si no se sigue este procedimiento el PD se dañará.

INFORMACION ELÉCTRICA

Voltaje de Entrada:	110-130VCA para controlador de 115VCA.
Recomendado:	210-240 VCA para el de 230VCA (Monofásico).
	DC/DCL 12.0 a 14.0 VCC
Corriente : AC/DC:	0,03 A a 115VCA ó 12VCC
de Entrada: DCL:	0,03 A a 12VCC
Capacidades de Salida:	CA o CC : 1,6 A CA o CC, 50 ó 60 Hz

Si se utiliza una batería de auto de 80 A-hora de capacidad sin panel solar, es posible cerca de cuatro meses de operación antes de recargarla cuando se utilizan solenoides de enclavamiento en el modelo DCL. Una batería recargable de 7 A-hora con un panel solar de 5 W puede operar los modelos DCL continuamente siempre y cuando no haya más de 5 días consecutivos sin sol.

ACUERDO DE GARANTIA Y RESPONSABILIDAD LIMITADA

Con la compra, los usuarios de todos los productos Alex-Tronix concuerdan con los siguientes términos, condiciones y limitaciones de cubrimiento de la garantía y responsabilidad:

Alex-Tronix garantiza que sus productos están libres de defectos de origen por un año a partir de la fecha original de venta. El fabricante reemplazará, sin cargo, cualquier parte encontrada defectuosa bajo uso y servicio normal durante el período de garantía siempre y cuando el producto haya sido instalado, usado y mantenido de acuerdo a las pertinentes instrucciones o limitaciones provistas por Alex-Tronix. Las componentes suministradas como piezas de reemplazos están garantizadas por 90 días a partir de la fecha de embarque. El fabricante no asume ninguna responsabilidad por daño incidental o consecuencial que pueda ocurrir en la adopción o uso de sus datos de ingeniería, servicio o productos. La responsabilidad está limitada entonces a la reparación de los productos fabricados por Alex-Tronix. Ningún agente o representante de Alex-Tronix está autorizado a renunciar o alterar este acuerdo. Los productos alterados o el uso de productos en una manera no especificada cancelará esta garantía.

Para reparaciones en garantía, enviar el producto defectuoso flete prepago a:

ALEX-TRONIX

4761 W. Jacquelin Avenue Fresno, CA 93722

(559) 276-2888 FAX (559) 276-2890

Línea Gratis: (888) 224-7630

E-Mail: controls@alex-tronix.com Web: www.alex-tronix.com